



Termotanques Solares INNSolar®

Cada vez son más los usuarios que deciden optar por equipos que aprovechen la energía térmica del sol. Ahora es posible maximizar este recurso natural con todos sus beneficios, utilizando los Termotanques Solares INNSolar®, obteniendo energía térmica de forma segura y gratuita.

Características Generales

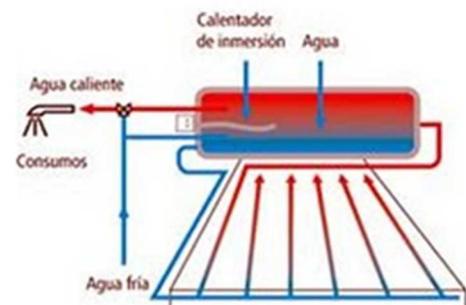
- Fabricación Nacional.
- Equipo 100% Reciclable.
- Todas sus partes son reparables e intercambiables.
- Vida útil: 20 a 25 años (sujeto a mantenimiento anual)
- Máxima calidad en materiales de construcción.
- Permite un ahorro de energía hasta el 70% al año.
- Instalación y garantía de funcionamiento.
- Sistema de garantía 2 + 1 = 3 años de garantía exclusiva.
- Construcción de equipos especiales a su medida y requerimiento.
- Equipos industriales.
- Sistemas híbridos.
- Sistemas de calefacción y agua de consumo.

Servicio Técnico. Contamos con un equipo de ingenieros para brindarle el mejor asesoramiento a su medida y el máximo beneficio.

¿Cómo funciona? El colector solar será instalado en el techo de la vivienda o zona despejada, donde la radiación solar sea máxima.

Una vez instalado, se llena con agua para la puesta en marcha y comenzar a recibir la radiación solar del día, que será almacenada como energía térmica, en un recipiente aislado llamado acumulador.

El sistema actúa en forma termosifónica, donde el agua asciende por diferencia de densidad con la temperatura y es acumulada en el recipiente que se encuentra por encima del colector.





Modelo: Solaris Cupro



Colector Solar de Cobre

- Intercambiador de calor de cobre con aleta de aluminio que garantiza la máxima eficiencia en la transferencia de calor.
- Recomendado para lugares con buena calidad.
- Bajo mantenimiento.
- Área del colector: 2 m²
- Caja del Colector: Cobre y aluminio.
- Aislante: Espuma de Poliestireno + lana de vidrio aluminizada de 50 mm de espesor
- Material Óptico de alta transmittividad: Vidrio templado de espesor 4 mm (opcional: policarbonato alveolar)
- Exterior: Marco de aluminio + chapa galvanizada (opcional: Chapa pre-pintada, zinc – aluminio, inoxidable)
- Pintura: Negra.

Tanques Acumuladores directos o indirectos de capacidad: 100 / 150 / 180 / 200 / 250 / 300 / 500 / 800 / 1000 / 1200 / 2000 / 3000 litros y más...

- Los tanques tipo domiciliarios hasta 300L, son fabricados en acero inoxidable AISI 304, espesor = 1 y 1,2 mm para baja presión con camisa de intercambio en 0,8 mm.
- Los equipos considerados industriales (o semi-industriales) de 500 litros o mayor capacidad, son fabricados en acero inoxidable AISI 304 y los espesores varían según presión de trabajo y requerimientos del cliente.
- Aislante: Espuma de Poliuretano, espesor = 50 – 60 mm.
- Exterior: Chapa color pre-pintado (opcional: Acero inoxidable AISI 304 o 430, chapa galvanizada o zinc – aluminio)



Sistema directo

El equipo es utilizado para calentar en forma directa el mismo fluido de consumo (ACS) a través de su colector solar plano, donde el almacenamiento se realiza un acumulador por medio de un termosifón natural. **Este sistema es utilizado para aguas blandas con buena calidad.**

Sistema indirecto

El equipo es utilizado para calentar en forma indirecta, a través de otro fluido de intercambio calórico por medio de una camisa que envuelve al tanque acumulador que contiene el fluido de consumo (ACS). Este sistema es utilizado para aguas duras con mucha corrosión.

Sistema de protección catódica: Ánodo de sacrificio (aleación de Mg)

Sistema de respaldo: Resistencia eléctrica de 1500 / 2000 / 3000 W con o sin termostato.

Controlador: Controlador digital o regulación horaria.

